

Die Protein- Transformation ist in vollem Gange.

Wir haben die Lösung dafür.



Alternative Proteine

Nachhaltige Verarbeitungs-
und Verpackungsprozesse
von A bis Z.

Von MULTIVAC.

MULTIVAC



2

Alternative Proteine.

Die Weltbevölkerung wird bis 2050 auf fast 10 Milliarden Menschen anwachsen, was die Lebensmittelindustrie vor großen Herausforderungen stellt. Fest steht: Die heutige Art, Lebensmittel zu produzieren, ist weder für so viele Erdbewohner ausgelegt noch nachhaltig.

Eine entscheidende Rolle für die gesunde Ernährung spielen Proteine. Aus tierischer Erzeugung haben sie jedoch negative Auswirkungen auf unsere Umwelt: Hohe Treibhausgasemissionen, gewaltiger Wasserverbrauch, die Abholzung großer Waldflächen und die Erschöpfung anderer natürlicher Ressourcen sind die Folgen. Zudem befördern das wachsende Gesundheitsbewusstsein und das steigende Interesse am Tierschutz ein Umdenken.

Der Wandel ist bereits in vollem Gange. Denn Alternative Proteine besitzen das Potenzial, die Menschheit auf nachhaltige Weise zu ernähren. In nur wenigen Jahren konnten sie sich vom Nischen- zum Trendprodukt entwickeln, das sich bei Endverbrauchern zunehmender Beliebtheit erfreut.

Das Angebot an pflanzlichen, fermentierten und zellbasierten Lebensmitteln nimmt kontinuierlich zu. Gleichermäßen attraktiv für Vegetarier, Veganer und Flexitarier. Von klassischen Fleischersatzprodukten bis hin zu innovativen Produktideen mit dem Potenzial, neue Marktanteile zu gewinnen.

Die Vorteile Alternativer Proteine liegen auf der Hand: gesündere Ernährung, weniger CO₂-Emissionen und Eindämmung der Massentierhaltung.

Laut Marktprognosen steht der Lebensmittelbranche ein starkes Wachstum bevor. Analysiert man beispielsweise die gemeinsame Studie der Boston Consulting Group und Blue Horizon, so wird der Marktanteil 2035 auf bis zu 22 % des gesamten Proteinmarktes ansteigen.¹

Das Potenzial ist damit jedoch längst nicht ausgeschöpft. Denn der Wandel hat gerade erst begonnen. Start-ups und etablierte Hersteller werden die Produktion weiter verfeinern und skalieren, um die Produkte in Bezug auf Geschmack und Textur zu verbessern und gleichzeitig preiswerter zu machen. Unterstützt von Partnern mit der richtigen Vision und Expertise an jedem Schritt der Wertschöpfungskette.

Nutzen auch Sie die Chance, eine nachhaltige Zukunft mitzugestalten. Unterstützt von MULTIVAC als starkem Partner beim Verarbeiten und Verpacken Ihrer Produkte.

¹ Witte et al. (2021) Foods for Thoughts. The Protein Transformation.
<https://web-assets.bcg.com/a0/28/4295860343c6a2a5b9f4e3436114/bcg-food-for-thought-the-protein-transformation-mar-2021.pdf>

Inhalt.

4



Alternative Proteine	2
Verpacken und Verarbeiten von A bis Z	6
Ganzheitliche Beratung	8
Maschinenlösungen	18
Linienkonzepte	32
Digitale Produkte und Services	38



MULTIVAC begleitet Produzenten entlang der gesamten Verarbeitungs- und Verpackungsprozesse – von A bis Z: mit fortschrittlicher Maschinentechnologie und umfassendem Anlagen-Know-how, nachhaltiger Verpackungsentwicklung sowie innovativen Digitalisierungslösungen. Alles mit dem Ziel, Sie als Hersteller dabei zu unterstützen, die Herausforderungen der Protein-Transformation erfolgreich zu bestehen – kurz- und langfristig.



Für jede Anforderung das volle Programm.

6 Unabhängig davon, an welchem Punkt Ihrer Unternehmensentwicklung Sie sich gerade befinden, wir unterstützen Sie gezielt auf Ihrem Weg. Dafür liefern wir aus einer Hand nicht nur die optimalen Maschinenlösungen und Verpackungsmaterialien, sondern beraten Sie umfassend – als Start-up ebenso wie als industrieller Hersteller.

Von der Konzeptentwicklung über die idealen Maschinen- und Linienlösungen bis hin zu Effizienzsteigerungen durch Digitalisierung. Mit MULTIVAC steht Ihnen ein leistungsfähiger Partner zur Seite.

Ganzheitliches Consulting

Neben der Entwicklung von maßgeschneiderten Verpackungskonzepten, individueller Packungsberatung, der Herstellung von Musterpackungen und dem Angebot von Verpackungsschulungen liefert MULTIVAC ein breites Portfolio an Verpackungs- und Lebensmittelanalyse-Möglichkeiten.

Maschinenlösungen

MULTIVAC ist ein weltweit führender Anbieter integrierter Verpackungslösungen. Neben der Herstellung von Verpackungsmaschinen liegt unser Fokus auch auf Lösungen für das Verarbeiten und Schneiden, für das Kennzeichnen und Etikettieren sowie für die Qualitätsinspektion und Handhabung von Produkten und Packungen.



Linienkonzepte

Wir streben kontinuierlich danach, der Partner Nummer Eins bei der ebenso hygienischen wie nachhaltigen Verarbeitung und Verpackung verschiedenster Lebensmittel zu sein. Mit Kompetenz aus einer Hand: sowohl für komplette Linien als auch für die Automatisierung.

Digitale Produkte und Services

Mit digitalen Produkten und Dienstleistungen von MULTIVAC bieten wir unseren Kunden innovative Lösungen für die Überwachung, Steuerung und Optimierung der Produktion – auch standortübergreifend vernetzt und vergleichbar. Einfach, komfortabel und „live“. Für neue Anlagen ebenso wie zur Nachrüstung bereits vorhandener Maschinen.



Alles beginnt mit ganzheitlichem Consulting.

Bei uns finden Sie Experten, die Ihre Branche mit allen Normen und Vorschriften bestens kennen. Fokussiert auf Ihr Angebot und Ihre Zielgruppen, beginnt unsere

Zusammenarbeit daher meist mit einer ganzheitlichen Beratung, in deren Mittelpunkt Sie und Ihr Produkt stehen.



Maßgeschneiderte Verpackungs- und Prozessberatung.

10

In den MULTIVAC Training & Innovation Centern steht der Kunde immer im Mittelpunkt. Wir beraten Sie kompetent und herstellerunabhängig in allen Packstoff- und Anwendungsfragen und machen Verpackungsideen als Prototypen oder Kleinserien greifbar.



**TRAINING &
INNOVATION
CENTER**

Entwicklung von Verpackungskonzepten

Sie sind auf der Suche nach einer Verpackungslösung für Ihre Produkte? Unsere erfahrenen Verpackungsingenieure, Packstoffexperten und Lebensmitteltechnologien entwickeln maßgeschneiderte Verpackungslösungen, die perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Ob maximale Haltbarkeit, minimierter Packstoffeinsatz, verbraucherfreundliche Handhabung, außergewöhnliche Produktpräsentation, kleinstmögliche Regalfläche oder Packstoffe aus nachwachsenden Rohstoffen – unsere Experten beraten Sie umfassend und entwickeln die optimale Lösung.

Individuelle Verpackungsberatung

Wir unterstützen Sie in jeder Phase Ihrer Produkt- und Verpackungsentwicklung mit genau den Beratungsleistungen, die Sie gerade benötigen.

Unser Service umfasst Beratungsleistungen im Zusammenhang mit:

- Verpackungstechnologien
- Verpackungsmaterialien
- Packungsatmosphäre
- Packungsgeometrien
- Öffnungshilfen
- Wiederverschlusssystemen
- Packungskennzeichnung
- Präsentation am POS/E-Commerce
- Lebensmitteltechnologie

Herstellung von Musterpackungen

In den MULTIVAC Innovation Centern können Sie Ihre Verpackung von morgen schon heute in den Händen halten. Prototypen und Kleinserien ermöglichen es, Abstimmungsprozesse effizienter zu gestalten und neue Ideen zur Präsentation in Einkaufsmärkten zu nutzen.

Unser Portfolio bietet:

- Machbarkeitsstudien
- Verpackungstests
- Erstellung von Prototypen
- Kleinserienfertigung

Verpackungsschulungen

Die MULTIVAC Anwendungsexperten optimieren täglich das Zusammenspiel von Packstoffen und Verpackungsanlagen.

Dieser Erfahrungsschatz ermöglicht besonders praxisnahe Schulungen zu den Themen:

- Methoden der Folienherstellung
- Folieneigenschaften
- Packstoffeinsatz
- Verpackungstechnologien

Analyse

Im Labor des Innovationszentrums führen wir schnelle und genaue Tests durch für:

- Analysen von Verpackungen
- Lebensmittel-Analysen

Bei weitergehenden lebensmitteltechnologischen Untersuchungen arbeiten unsere Experten eng mit unabhängigen Instituten zusammen. So können wir unseren Kunden ein umfassendes Angebot an analytischen Dienstleistungen schnell und direkt aus einer Hand anbieten.



Best in class mit innovativen Verpackungslösungen.

12

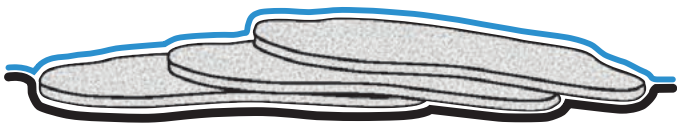
MULTIVAC bietet ein breites Lösungsspektrum für das professionelle Verpacken von Lebensmitteln auf Basis Alternativer Proteine – von der Großpackung im Gastronomiebereich über die klassische Handelsverpackung bis hin zu kreativen Verpackungskonzepten für Snacks.

Unsere erfahrenen Verpackungstechniker, Packmittelexperten und Lebensmitteltechnologe entwickeln maßgeschneiderte Verpackungslösungen, die perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Sicher. Hygienisch. Ökologisch. Wirtschaftlich. Sie berücksichtigen die besonderen Anforderungen Ihrer Produkte in punkto Produktschutz und Haltbarkeit ebenso wie Nachhaltigkeitskriterien und aktuelle Verbrauchertrends.

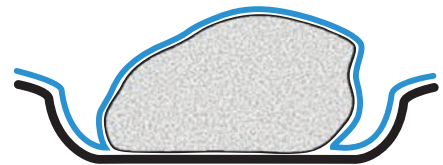
Vakuumpackungen

Das Verpacken unter Vakuum macht Produkte länger haltbar, indem der biochemische Verfall durch Entzug der Atmosphäre verlangsamt wird. Da die Produkte im Prozess komprimiert werden, sind Vakuumpackungen aus flexibler Folie nur für druckunempfindliche Lebensmittel geeignet. Bei Vakuumpackungen ist auch das Abfüllen und Verpacken heißer Produkte möglich. Hier wird das Vakuum durch einen speziellen Dampfpülprozess (SFP) erzeugt, der ebenfalls lange Haltbarkeit ermöglicht.

Vakuumpackungen



MultiFresh™



MultiSkin™



Skinpackungen

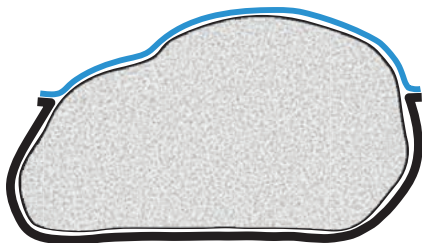
MultiFresh™

Beim MultiFresh™ Vakuum-Skin-Verpacken werden spezielle Skinfolien eingesetzt, die das Produkt spannungsfrei wie eine zweite Haut umschließen und vollflächig mit der Unterfolie, dem Tray oder dem Flatboard versiegeln. Zur Aktivierung der Folieneigenschaften durchläuft die Oberfolie eine Heizstation und wird anschließend im Siegelwerkzeug vorgedehnt.

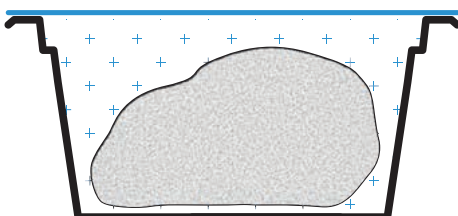
MultiSkin™

Beim MultiSkin™-Verfahren umschließt die Oberfolie das Produkt hauteng und wird mit der Unterfolie dem Tray oder dem Flatboard durch eine Rahmensiegelung versiegelt.

FormShrink



Mit Schutzatmosphäre



Schrumpfpackungen

FormShrink

Im FormShrink-Prozess kommen spezielle, extrem schrumpffähige Tiefziehfolien zum Einsatz. Die fertige Packung durchläuft eine Schrumpfeinrichtung. Durch Wärmeeintrag von heißem Wasser wird das Schrumpfverhalten der Folie aktiviert, woraufhin sich diese eng an das Produkt anlegt.

Packungen mit Schutzatmosphäre

Modifizierte Atmosphäre (MAP)

Bei Verpackungen mit Schutzatmosphäre wird die Luft in der Packung durch eine auf das Produkt abgestimmte Gasmischung ersetzt, um Form, Farbe und Frische des Produktes zu erhalten. Die Schutzatmosphäre besteht üblicherweise aus einer Mischung aus Kohlendioxid und Stickstoff.

Unsere Verpackungskonzepte sind perfekt auf die individuellen Anforderungen des jeweiligen Produktes und Zielmarktes abgestimmt. Dafür möglichst nachhaltige Verpackungsmaterialien einzusetzen ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Darüber hinaus legen wir besonderen Wert auf ein attraktives Verpackungsdesign – aufmerksamkeitsstark am Point of Sale, versehen mit allen relevanten Verbraucherinformationen, unterstützend für das Markenimage und offen für Werbebotschaften und Aktionen.

Mehr Nachhaltigkeit durch innovative Konzepte.

14



Papierbasierte Verpackungslösungen.

MIT MULTIVAC PaperBoard unterstützen wir Sie dabei, die Recyclingfähigkeit Ihrer Verpackungskonzepte zu erhöhen und den Kunststoffverbrauch bei der Packungsherstellung um bis zu 85 % zu reduzieren.

Durch Einsatz von Funktionsschichten sind Packungen auf Papierbasis realisierbar, die abgestimmt auf die jeweiligen Produkte alle Anforderungen an spezifische Barriereigenschaften erfüllen.

MULTIVAC PaperBoard Verpackungslösungen sind auf Tiefziehverpackungsmaschinen und Traysealern herstellbar. Und ihr Papier- und der Kunststoffteil lässt sich nach Gebrauch schnell und sicher trennen, um separaten Werkstoffkreisläufen zugeführt zu werden.

 **PaperBoard**
by MULTIVAC



Recyclbare Kunststoffe.

16 Verpackungen, die aus nur einem einzigen Material bestehen, können nach Gebrauch sortenrein dem jeweiligen Wertstoffkreislauf zugeführt werden. Neben den etablierten Recyclingprozessen für Verpackungen aus Glas, Metall und Papier gilt dies zunehmend auch für Verpackungen aus Monokunststoffen wie APET.

Mit den MULTIVAC APET+ Folien profitieren Sie von Verpackungslösungen, bei denen sowohl die Unterfolie als auch die Oberfolie aus Monomaterial besteht und die sich sortenrein recyceln lassen. Da bei APET+ keine zusätzliche und sortenfremde Siegelschicht erforderlich ist, kann der Kunststoffverbrauch um bis zu 15 % im Vergleich mit Standard-APET-Materialien gesenkt werden. APET+ ist zudem aus bis zu 90 % recyceltem PET (rPET) herstellbar, was den CO₂-Fußabdruck nochmals wesentlich reduziert.





Maschinenlösungen der neuesten Generation.

18 Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Verarbeitung und Verpackung von Lebensmitteln aller Art ist MULTIVAC ideal positioniert, um Start-ups im Bereich Alternative Proteine ebenso zu unterstützen wie

Hersteller, die derzeit noch im Fleisch-, Käse-/Eier- und Fischsektor tätig sind und sich nun in einem neuen Marktsegment diversifizieren möchten.



A close-up, black and white photograph of a metallic hinge mechanism on a white surface. The hinge is a dark, polished metal piece with a complex, curved shape, connecting two horizontal metal bars. The surface below the hinge is white and features the word "MULTIVAC" in a bold, black, sans-serif font. The lighting is dramatic, creating strong highlights and shadows that emphasize the metallic textures and the clean lines of the design.

MULTIVAC

Verarbeiten und Verpacken mit MULTIVAC.

20

MULTIVAC Lösungen fügen sich nahtlos in Ihre neue oder vorhandene Produktionsumgebung ein – als Einzelmaschine ebenso wie als automatisierte und integrierte Linie mit zentraler Steuerung.

Jede unserer Lösungen wird individuell hinsichtlich Produktzuführung, Verpackungsverfahren, Packungsabführung, Kennzeichnung, Qualitätsinspektion und Endverpackung ausgelegt. Zuverlässig und langlebig werden sie zum belastbaren Glied in Ihrer Produktionskette.

Verarbeitung

- Schneiden



z. B. Slicer S 800/S 1600

Verpackung

- Tiefziehverpackungen
- Trayverpackungen
- Flowpacking



z. B. Tiefziehverpackungsmaschine R 085



Kennzeichnung und Inspektion

- Etikettieren
- Bedrucken
- Qualitätskontrolle



z.B. Transportbandetikettierer L 310 Full Wrap Labeller

Automatisierung

- Handhabung
- Transport
- Palettierung



z.B. Handhabungsmodul H 244

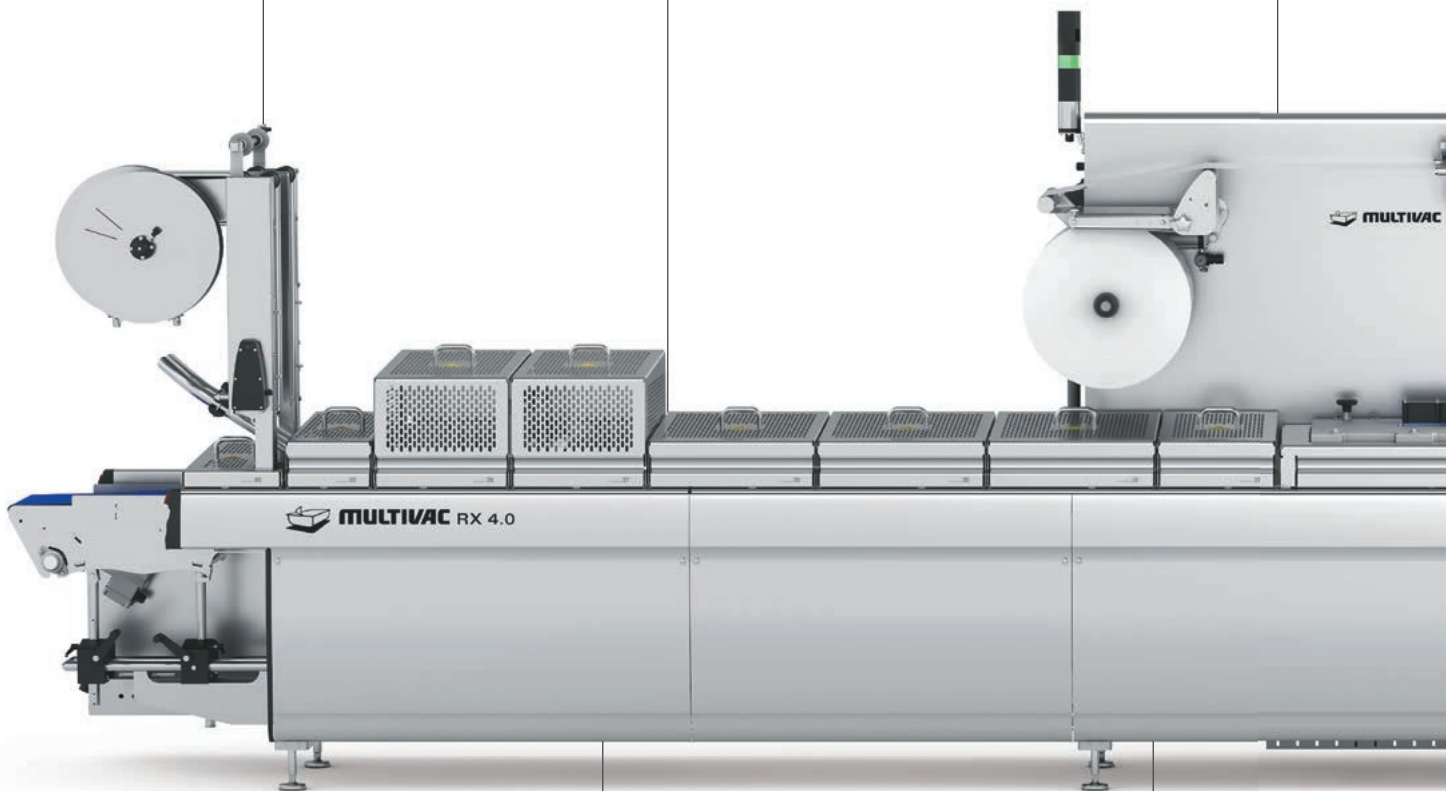
Tiefziehverpackungs- maschinen für große Packungsvielfalt

22

Zuverlässige
Abführ- und
Vereinzelungssysteme

Präzise Schneidsysteme für
individuelle Packungsformen

Hohe Siegelnahtqualität für
maximale Packungssicherheit



Maximale Bediener-sicherheit
durch umfassende Schutzeinrichtungen

Leicht abnehmbare
Verkleidungen

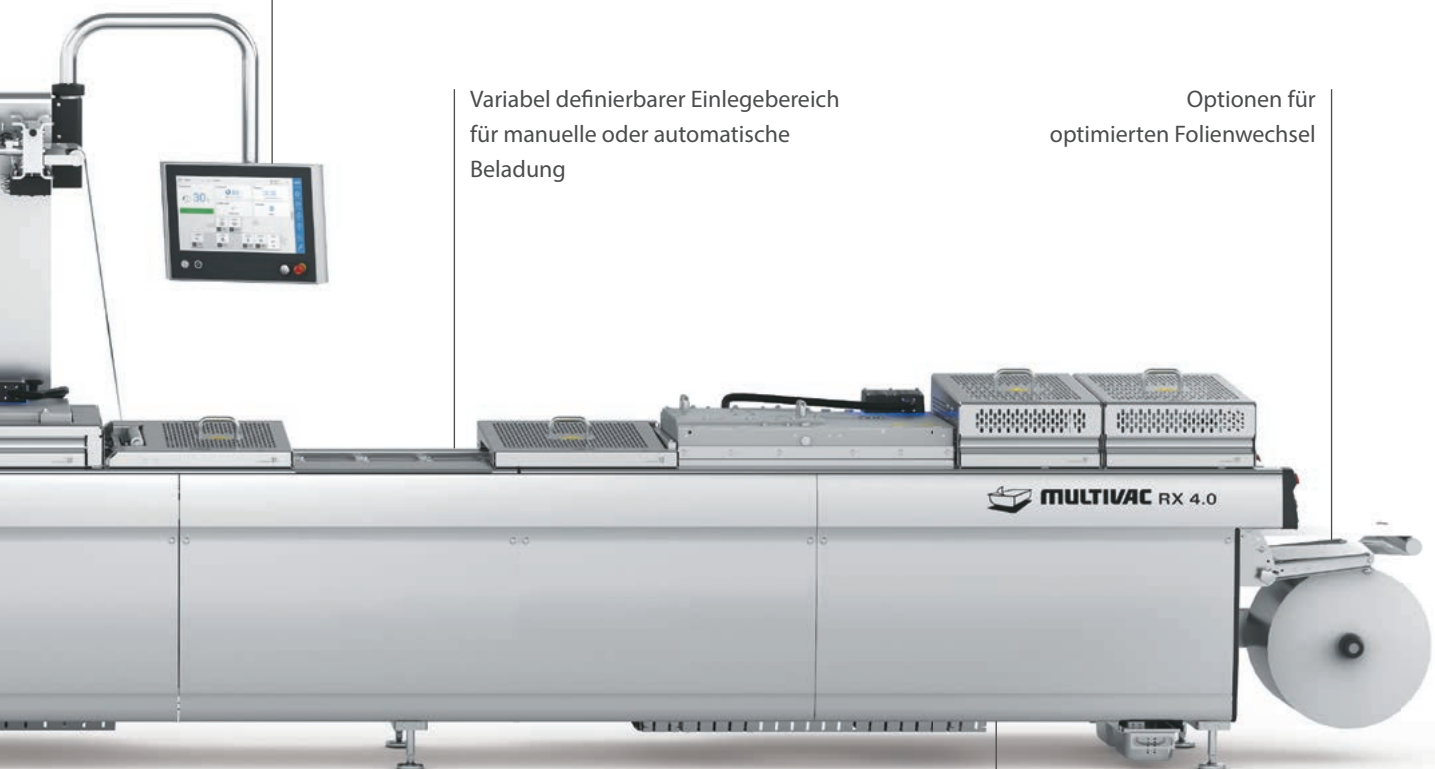
Profitieren auch Sie von den Vorteilen der MULTIVAC Tiefziehverpackungslösungen:

- Hohe Produktionsleistung und Packungsqualität
- Individuell zugeschnittene Lösungen in punkto Packungsform, Öffnungshilfen, Wiederverschluss etc.
- MULTIVAC Hygienic Design™ für schnelle und zuverlässige Nassreinigung
- Prozesssicherheit und Langlebigkeit
- Reduzierter Einsatz von Kunststofffolien und Energie
- Vielfältige Konfigurationen und Erweiterungen

Einfache Bedienung und maximale Zuverlässigkeit durch Multi Sensor Control, Smart Services und Pack Pilot

Variabel definierbarer Einlegebereich für manuelle oder automatische Beladung

Optionen für optimierten Folienwechsel



← Laufrichtung

Schnelle Formatwechsel dank langlebiger, leistungsstarker Hubwerke

Traysealer mit höchster Flexibilität und Zuverlässigkeit.

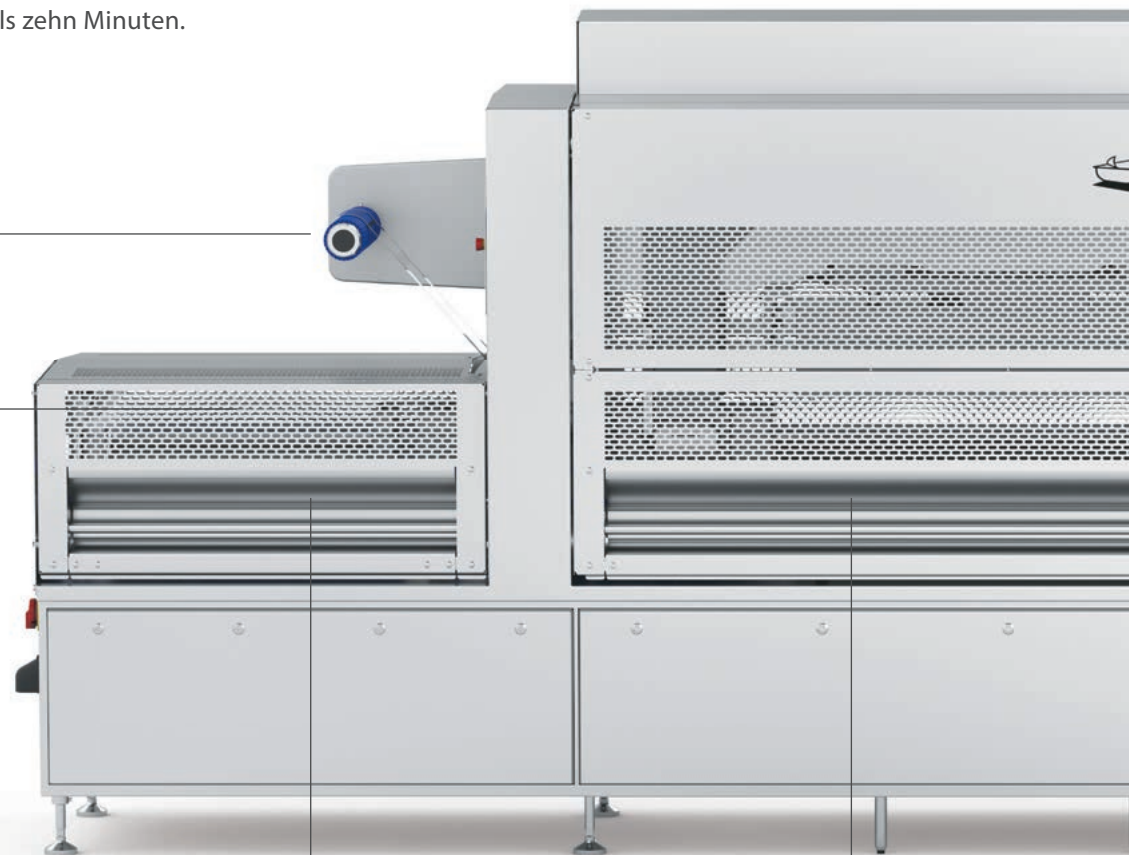
24

Der robuste mechanische Aufbau sowie die innovative Steuerung mit Flow Manager und Multi Sensor Control ermöglichen Ihnen bei der MULTIVAC X-line, mit höchster Flexibilität und durchgängiger Zuverlässigkeit zu verpacken – selbst bei maximalem Output und im Dauerbetrieb. Die für Traysealer typischen und häufigen Produkt-, Folien- und Werkzeugwechsel können bei den TX-Modellen mit geringstmöglicher Produktionsunterbrechung durchgeführt werden. Denn für den Wechsel eines X-tool Werkzeugs benötigen Bediener weniger als zehn Minuten.

Auch bei der Reinigung sparen Sie wertvolle Zeit. Dank MULTIVAC Hygienic Design™ sind selbst Baugruppen im Maschineninnenraum, wie beispielsweise der Greifer und die Bandsysteme, hygieneoptimiert und leicht zugänglich.

Schneller Folienwechsel und zuverlässiger Folientransport

Robuste, platzsparende und modulare Bauweise



Schnell und sicher zu reinigen durch MULTIVAC Hygienic Design™

Höchste Flexibilität durch schnellen und ergonomischen Werkzeugwechsel

**Profitieren auch Sie von den Vorteilen
der MULTIVAC X-line:**

- MULTIVAC Hygienic Design™
- Hohe Produktionsleistung und Packungsqualität
- Individuell zugeschnittene Lösungen
- Maximale Leistung auf minimaler Fläche
- Energieeffizienz
- Wegweisende Ergonomie und Bedienerfreundlichkeit
- Langlebigkeit
- Umfassendes Lösungsangebot
für Zu- und Abführung von Trays
- Individuelle Lösungen für Traybeladung
- Komplettangebot für Verpackungslinien

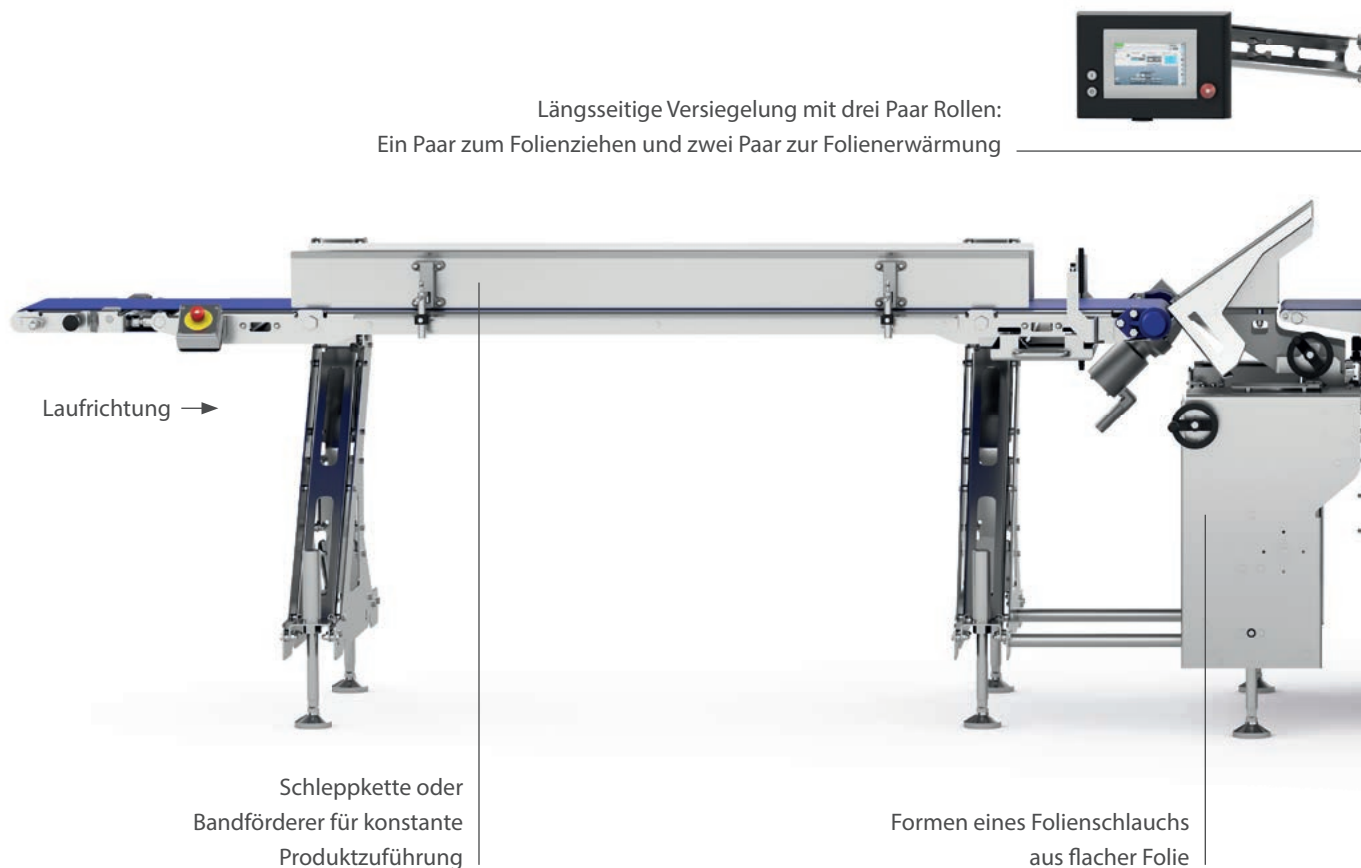


Flowpacking einfacher, präziser und hygienischer.

26

Der MULTIVAC W 500 steht für die Evolution der Flowpacking-Technologie und verbindet herausragende Leistung mit Präzision und Komfort. Entwickelt für ein breites Spektrum an Applikationen und Produkten, unterstützt der außergewöhnlich flexible neue Flowpacker den Einsatz nachhaltiger Folien und papierbasierter Materialien.

Bewusst offen konstruiert, schafft er die Voraussetzung für perfekte Hygiene, einfachen Produktwechsel, leichten Zugang und problemlose Wartung, reduzierten Reinigungsaufwand und minimale Ausfallzeiten.



Laufrichtung →

Längsseitige Versiegelung mit drei Paar Rollen:
Ein Paar zum Folienziehen und zwei Paar zur Folienerwärmung

Schleppkette oder
Bandförderer für konstante
Produktzuführung

Formen eines Folienschlauchs
aus flacher Folie

Profitieren auch Sie von den Vorteilen des W 500:

- Hochmoderne Servo-Antriebstechnik für maximalen Durchsatz und optimale Prozesskontrolle
- Geschwindigkeiten von bis zu 120 Packungen pro Minute und Foliengeschwindigkeiten von bis zu 30 m/min
- Unabhängige Geschwindigkeitseinstellung der Walzen zur faltenfreien Längssiegelung
- Integriertes Gasanalyzesystem und MAP-Verpackung mit modifizierter Atmosphäre
- Verstellbarer Formsatz in Breiten bis 200 mm und Höhen bis 120 mm mit verstellbarer Längssiegelung
- Rezeptspeicherung der meisten Parameter für dauerhaft optimale Verpackungsqualität, auch bei häufigen Produkt- und Materialwechseln
- MULTIVAC Hygienic Design™ in offener Cantilever-Bauweise



Servoangetriebenes Modul zur hermetischen Kreuzversiegelung in bester Qualität

Folienaufnahme (max. Breite 650 mm und max. Durchmesser 350 mm), zweite Folienaufnahme optional

Inspektionssysteme zur Produkt- und Packungskontrolle.

28

Markenschutz und Verbrauchersicherheit gewinnen immer mehr an Bedeutung. Mit innovativen Inspektionssystemen von MULTIVAC sorgen Sie für eine effiziente Qualitätskontrolle und stellen sicher, dass die Packung und deren Kennzeichnung einwandfrei sind.

Von der Fremdkörpererkennung über die Gewichtskontrolle bis hin zur Packungsendkontrolle bieten wir Ihnen ein breites Lösungsspektrum an, mit dem Sie sowohl die gesetzlichen Regelungen erfüllen als auch höchste Qualitätsstandards einhalten können.

Gewichtskontrolle

MULTIVAC Kontrollwaagen sind in unterschiedlichen Wägebereichen und Ausführungen erhältlich:

- Kontrollwaage
- Kontrollwaage mit Metalldetektor
- Integrierte Auswurfeinrichtungen

Metallerkennung

MULTIVAC hat IFS-kompatible, platzsparende und leistungsfähige Detektionslösungen für Verunreinigungen mit magnetischen und nichtmagnetischen Metallen im Programm:

- Metalldetektoren
- Integrierte Auswurfeinrichtungen



Sie können ebenfalls zur Überprüfung der Vollständigkeit des Packungsinhalts eingesetzt werden.

Auch Packungen, die metallische Bestandteile wie Clips etc. enthalten, sind mit Röntgeninspektionssystemen prüfbar.

Röntgeninspektionssysteme von MULTIVAC erfüllen die Maßgaben nationaler und internationaler Standards zur Lebensmittelsicherheit wie HACCP, IFS oder BRC.

Profitieren auch Sie von den Vorteilen der MULTIVAC Inspektionssysteme:

- Effiziente automatische Qualitätskontrolle aller Packungen
- Zuverlässiges Ausscheiden fehlgewichtiger oder verunreinigter Packungen
- Kombinierbarkeit verschiedener Inspektionsverfahren in einem Gerät
- Hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- Nahtlose Integration in automatisierte Linien

Röntgeninspektion

Röntgeninspektionssysteme erkennen metallische und nichtmetallische Fremdkörper wie Steine, Glas oder Knochen.



Kontrolle von Etiketten, Texten und Verpackungen.

30 Optische Inspektionssysteme zur Kennzeichnungs- und Packungskontrolle werden in MULTIVAC Kennzeichnungssysteme integriert oder als eigenständige Inspektionslösung mit separatem Transportband ausgelegt. Packungen außerhalb des Toleranzbereichs können dadurch ausgeschleust werden.

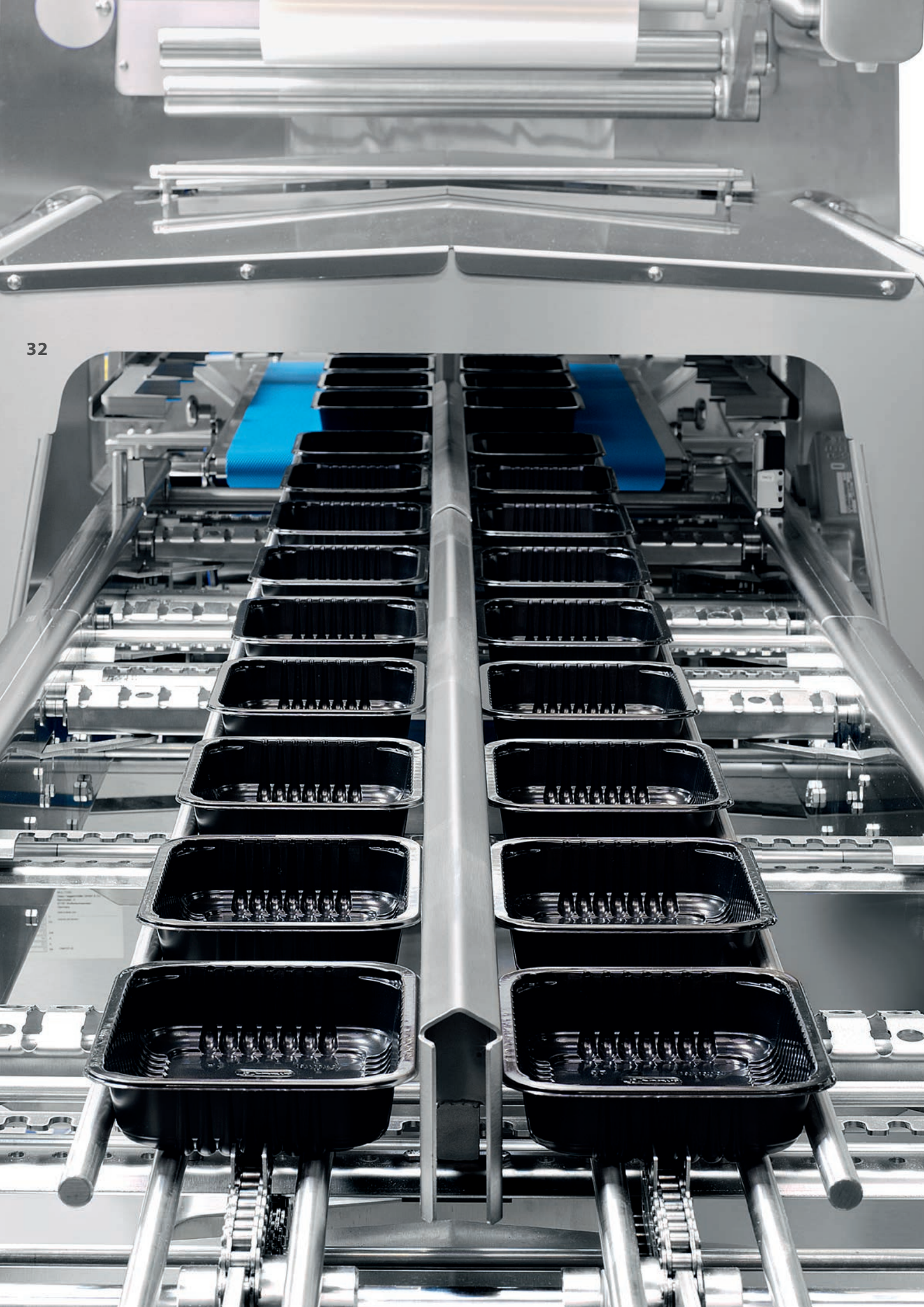
Mehr noch: Über kamerabasierte Systeme sind Sie z. B. in der Lage zu prüfen, ob ein Produkt korrekt in der Packung positioniert ist oder ob eine Packung vollständig befüllt wurde.



Profitieren auch Sie von den Vorteilen der MULTIVAC Kennzeichnungs- und Packungskontrolle:

- Kunden- und Verbraucherschutz
- Schutz der eigenen Marke
- Vermeiden von Rückrufaktionen oder Konventionalstrafen aufgrund fehlerhafter Kennzeichnung
- Kontinuierliche Qualitätssteigerung
- Nahtlose Integration in automatisierte Linien





Auf ganzer Linie Vorsprung gewinnen.

MULTIVAC verfügt über langjährige Erfahrung in der Entwicklung von automatisierten und integrierten Verpackungslösungen. Jede unserer Lösungen wird in Bezug auf Produktzuführung, Verpackungsprozess,

Packungsausschleusung, Etikettierung oder Kennzeichnung, Qualitätskontrolle und Endverpackung individuell für Sie konfiguriert und auf Wunsch schlüsselfertig geliefert.

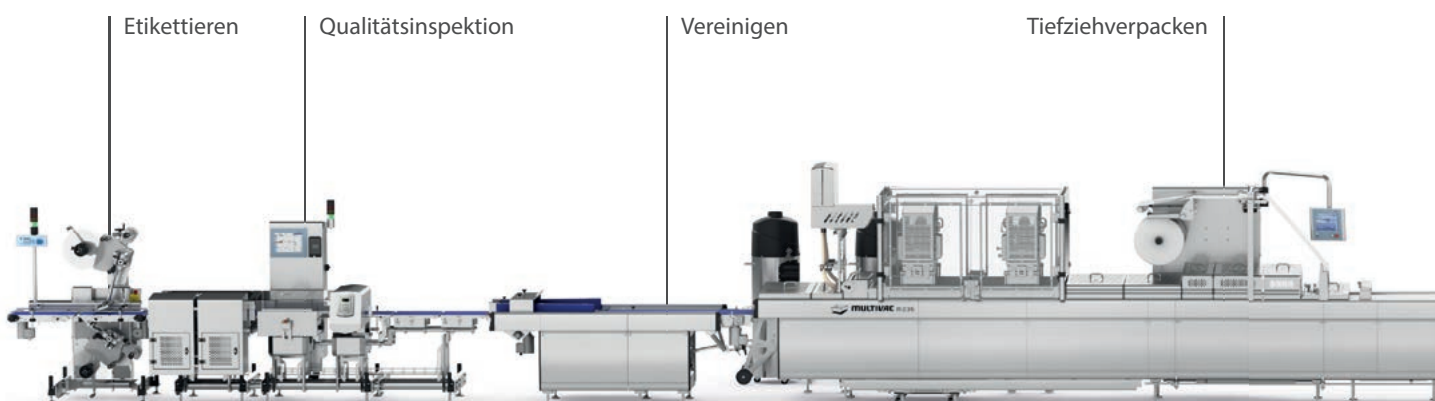


Automatisiert, integriert, aus einer Hand.

34 Als Generalunternehmer übernimmt MULTIVAC die Projektverantwortung für integrierte Linienlösungen. So verfügen wir einerseits über ein umfangreiches Portfolio an MULTIVAC Produkten in den Bereichen Verarbeitung, Produktzuführung, Verpackungsverfahren, Packungsabführung, Kennzeichnung, Qualitätsinspektion und Endverpackung. Und andererseits

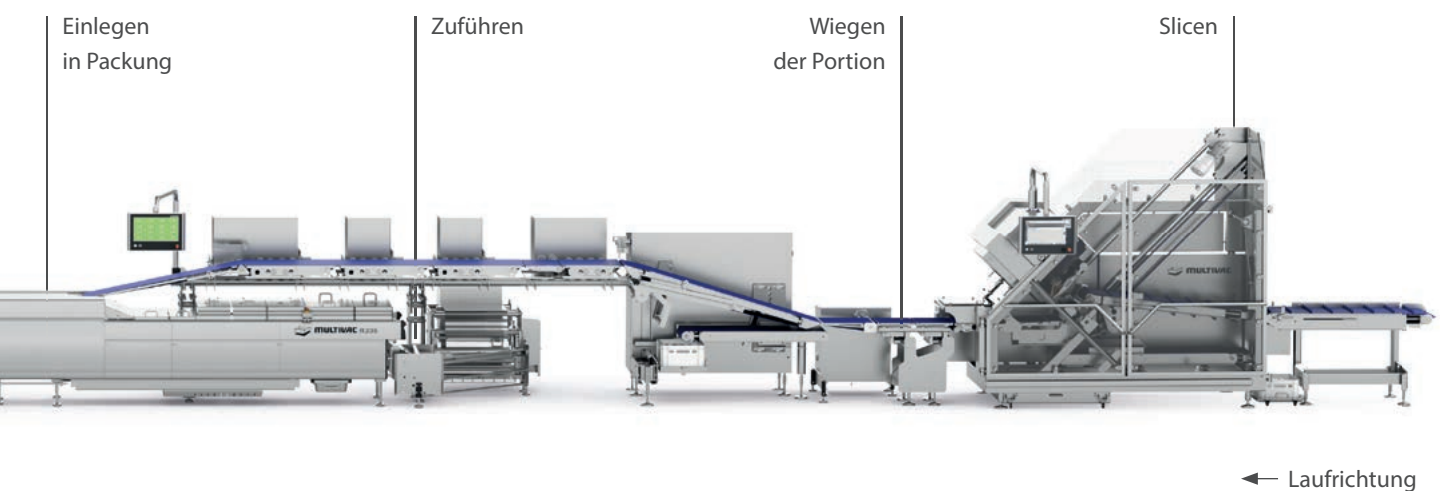
sind wir ein erfahrener Engineering-Partner, der über die gesamte Wertschöpfungskette mit kompetenten Lieferanten zusammenarbeitet. Darüber hinaus komplettiert eine umfassende Betreuung über den gesamten Lebenszyklus der Linie hinweg unser Leistungsspektrum.

Veganer Käse



Profitieren auch Sie von den Vorteilen der automatisierten und integrierten MULTIVAC Lösungen:

- Synchronisation aller Anlagenkomponenten
- Einfache Steuerung aller Anlagenelemente über eine einheitliche Bedienoberfläche
- Gesteigerte Effizienz des gesamten Prozesses
- Vereinfachte Produktumstellung
- Sicherer Produkttransfer
- Höhere Prozesssicherheit
- Lückenlose Rückverfolgbarkeit der Packungsebene
- Speicherung von Rezepturdaten auf Linienebene
- Einheitliche Prozessqualifizierung



Gemeinsam Werte schaffen im MULTIVAC Technology Network.

36

Zur Realisierung Ihrer idealen Linienlösung arbeiten wir seit vielen Jahren mit zuverlässigen Partnern zusammen – im MULTIVAC Technology Network.

So stellen wir sicher, dass Sie über alle Verarbeitungsbereiche hinweg mit den bestmöglichen Lösungen rechnen können.

Veganes Hackfleisch



Veganer Aufstrich



← Laufrichtung

Vegane Nuggets

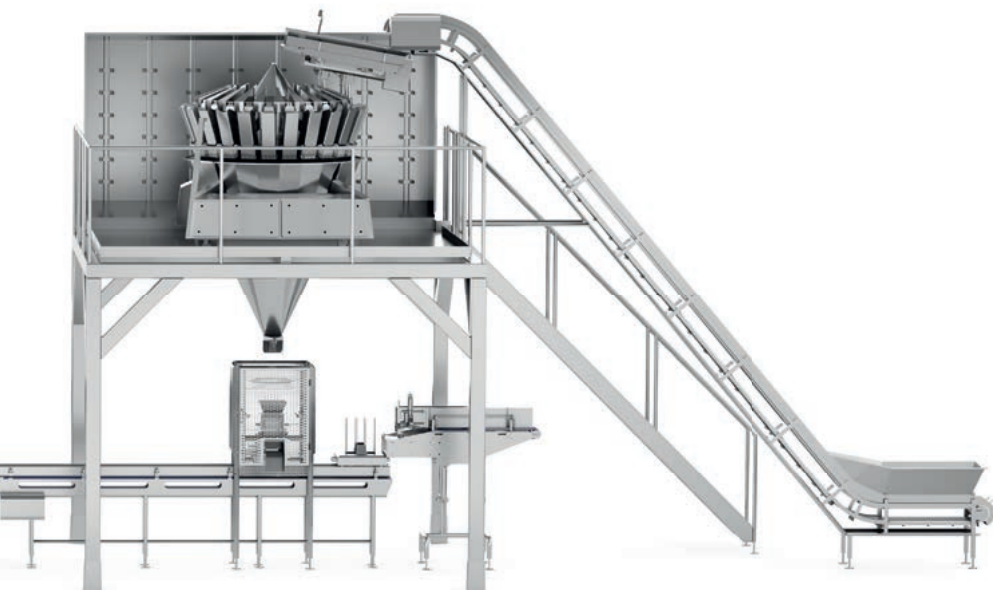


Folgende Linienlösungen für vegane und vegetarische Lebensmittel sind in Kooperation mit unseren Partnern entstanden.

Gut zu wissen: Ein zentraler MULTIVAC Ansprechpartner plant und realisiert die Gesamtlösung für Sie – einfach alles aus einer Hand.



← Laufrichtung



← Laufrichtung

Klare Vorteile durch Digitalisierung.

38 Transparente Prozesse und Prozessdaten in Echtzeit leisten einen extrem wertvollen Beitrag zur Effizienz und Rentabilität von Verpackungsanlagen und -linien. Mit digitalen Produkten und Services von MULTIVAC

bieten wir daher unseren Kunden hoch innovative und zukunftssichere Lösungen für die Überwachung, Steuerung und Optimierung der Produktion.

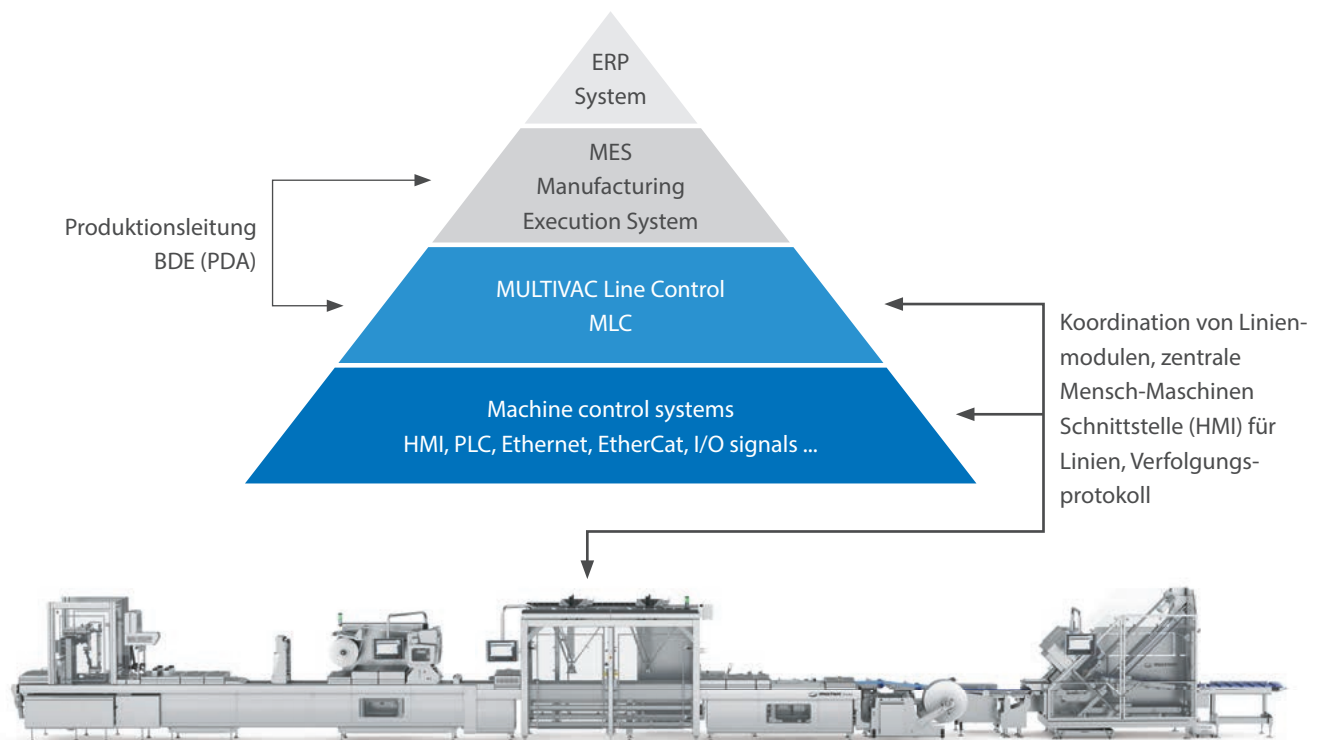




Liniensteuerung und -bedienung: einfacher und effizienter dank MLC.

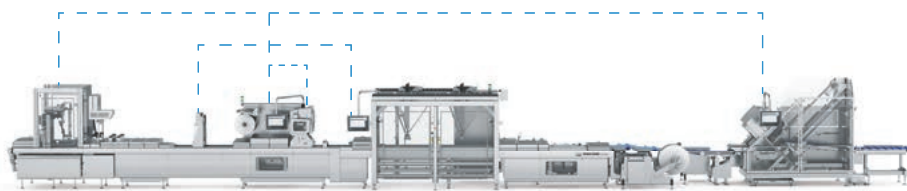
40 Mit MULTIVAC Line Control (MLC) lassen sich MULTIVAC Linien besonders effizient betreiben. Sie umfasst Funktionen zum Starten, Stoppen, Hoch- und Leerfahren sowie zum Ändern von Rezepturen auf der gesamten Linie. Unsere Lösung erleichtert die Anlagenbedienung erheblich, minimiert mögliche



Fehlbedienungen und sorgt für sichere und reproduzierbare Prozesse – eine ideale Basis für die einfache Anbindung einer Verpackungslinie an Ihr ERP-, MES-, MRP- oder PPS-System.





Linie starten/stoppen Linie starten/stoppen Linie starten/stoppen



	Kartonieren	Etikettieren	Verpacken	Beladen	Schneiden	
Produkt A 	Einstellung A	Einstellung B	Einstellung C	Einstellung D	Einstellung E	Linienrezept Produkt A
Produkt B 	Einstellung D	Einstellung E	Einstellung B	Einstellung C	Einstellung A	Linienrezept Produkt B

➔ **Zentrales Linienrezept ermöglicht eine schnelle und sichere Umstellung der Maschineneinstellungen**

Smart Services zum Maschinen-Monitoring, zur Kontrolle und Optimierung.

42

Mit Smart Services von MULTIVAC überwachen, steuern und optimieren Sie Ihre Produktion – auch standortübergreifend vernetzt und vergleichbar. Einfach, komfortabel und „live“.

Der Einsatz von MULTIVAC Smart Services erfordert keine hohen Anfangsinvestitionen, denn das modulare Angebot an digitalen Assistenten lässt sich flexibel auf die jeweilige MULTIVAC Maschine oder entsprechende Anlagenkomponenten abstimmen. Für neue Anlagen ebenso wie zur Nachrüstung bestehender Maschinen.

So profitieren unsere Kunden in allen operativen und strategischen Bereichen gleichermaßen, vom Maschinenbediener bis zum Betriebsleiter.





MULTIVAC ist weltweit für Sie vor Ort.

Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.900 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten.

Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker unterstützen Kunden rund um den Globus. Deren Know-how und Erfahrung sorgen für maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Zu jeder Zeit und an jedem Ort.

165

MULTIVAC liefert Produkte und Dienstleistungen in 165 Länder.

6.900

Mitarbeiter.
Unser wertvollstes Kapital.

200.000

Verpackungsmaschinen verkauft.

80

Mehr als 80 Tochtergesellschaften weltweit.

13

Produktionsstätten weltweit.

1,4

Milliarden Euro Umsatz (Gruppe im Jahr 2021).



MULTIVAC ist Mitglied des Bundesverbands für Alternative Proteinquellen e.V. (BALPro), ein Netzwerk zur Förderung ökologisch nachhaltiger Verbesserungen in der Nahrungsmittelproduktion.



MULTIVAC ist Teil der unternehmensübergreifenden Initiative R-Cycle. Ziel ist, gemeinsam die Kreislaufwirtschaft für Kunststoffverpackungen auf Basis eines offenen und weltweit anwendbaren Tracing-Standards voranzutreiben.



MULTIVAC unterstützt die Initiative Blue Competence des Verbands Deutscher Maschinen- und Anlagenbau, VDMA.

109699282 © MULTIVAC 09/2022

Konstruktionsänderungen im Sinne des Fortschritts vorbehalten.

MULTIVAC ist ein eingetragenes Warenzeichen der MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG.



www.multivac.com