

Produkteinführung: Tiefziehverpackungsmaschine F 286

Appetitlich verpackte Snacks

Wolfertschwenden, 5. Juli 2021 – Mit der Tiefziehverpackungsmaschine F 286 stellt MULTIVAC ein neues Modell vor, das sich insbesondere für die Herstellung von Vakuum- und MAP-Verpackungen für Snacks eignet. Die neue Maschine zeichnet sich durch eine hohe Flexibilität, Effizienz und Packungsqualität sowie ein exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis aus und kann ab sofort bestellt werden.

Mit der Entwicklung der neuen Tiefziehverpackungsmaschine F 286 reagiert MULTIVAC auf die aktuellen Anforderungen im Markt der Snackverpackungen, die sich insbesondere in Asien großer Beliebtheit erfreuen, etwa für getrocknete oder gebratene Entenstückchen, Beef-Jerky, Würstchen oder Tofu. Es können Kunststoffverpackungen ebenso wie Aluminiumpackungen hergestellt werden. Letztere werden vor allem in Asien für Snacks bevorzugt, da sie eine längere Haltbarkeit durch Schutz vor UV-Licht gewährleisten.

„Aufgrund der weltweiten Nachfrage nach gesunden Snacks erwarten wir auch in anderen Regionen ein großes Interesse an diesem Modell. Die F 286 richtet sich insbesondere an kleinere und mittlere Betriebe, die in das Tiefziehverpacken einsteigen oder flexibel kleinere Losgrößen verpacken wollen“, erklärt Dominik Eberhard, Teamleiter Produktmanagement Tiefziehverpackungsmaschinen bei MULTIVAC. „Ebenso ist die Maschine für Verarbeiter konzipiert, die ihre Produkte heute in Beuteln auf rotierenden Füll- und Verschließmaschinen verpacken. Durch einen Umstieg auf Tiefziehverpackungen können hohe Beutelkosten vermieden und die Personaleffizienz gesteigert werden.“

Die F 286 wurde für die Herstellung von Tiefziehverpackungen mit einer Tiefziehhöhe von bis zu 20 mm konzipiert. Mit der optionalen Oberfolienverformung von 10 mm können bestehende symmetrisch aufgebaute

Beutelverpackungen substituiert werden. Dank einer flexibel erweiterbaren Einlegestrecke von bis zu 3.000 mm sind hohe Verpackungsleistungen möglich, zudem lässt sich die Maschine auch in räumlich beengten Arbeitsumgebungen einsetzen. Der Entladebereich ist für Drucklösungen und weitere Komponenten erweiterbar, so dass auch ein Inkjet-Drucker oder eine zusätzliche Schneidung integriert werden können.

Mit bis zu 240 Packungen pro Minute erreicht die F 286 einen hohen Output. Hohe, gleichmäßige Siegelkräfte und eine leistungsstarke Formstation gewährleisten auch bei der Herstellung von Aluminiumschalen exzellente Packungsergebnisse.

Die Maschine ist im MULTIVAC Hygienic Design ausgeführt und bietet eine leichte Zugänglichkeit zur Reinigung und Wartung. Verschiedene Ausstattungsoptionen ermöglichen eine kundenindividuelle Auslegung des Modells in Bezug auf seine Leistungsfähigkeit und den erforderlichen Kennzeichnungsprozess.

„Alles in allem sehen wir in der F 286 eine effiziente Erweiterung unseres Produktportfolios. Speziell im Bereich heutiger Beutelverpackungen und kleiner Aluminiumverpackungen ist sie eine ideale Lösung für kleinere und mittlere Betriebe“, resümiert Dominik Eberhard. „Letztlich ist Aluminium im Hinblick auf Haltbarkeit ein hervorragendes Material, wodurch sich die Lebensmittelverschwendung durch Verderb deutlich reduzieren lässt.“

[3.211 Zeichen inkl. Leerzeichen]

Über MULTIVAC

MULTIVAC ist einer der weltweit führenden Anbieter von Verpackungslösungen für Lebensmittel aller Art, Life Science- und Healthcare-Produkte sowie Industriegüter. Das MULTIVAC Portfolio deckt nahezu alle Anforderungen der Verarbeiter hinsichtlich Packungsgestaltung, Leistung und Ressourceneffizienz ab. Es umfasst unterschiedliche Verpackungstechno-

logien ebenso wie Automatisierungslösungen, Etikettier- und Qualitätskontrollsysteme. Abgerundet wird das Angebot durch dem Verpackungsprozess vorgelagerte Lösungen in den Bereichen Portionieren und Processing sowie Backwarentechnik. Dank einer umfassenden Linienkompetenz können alle Module in ganzheitliche Lösungen integriert werden. Damit gewährleisten Lösungen von MULTIVAC eine hohe Bedien- und Prozesssicherheit sowie eine hohe Effizienz. Die MULTIVAC Gruppe beschäftigt weltweit etwa 6.500 Mitarbeiter, am Hauptsitz in Wolfertschwenden sind es etwa 2.300 Mitarbeiter. Mit über 80 Tochtergesellschaften ist das Unternehmen auf allen Kontinenten vertreten. Mehr als 1.000 Berater und Service-Techniker in aller Welt stellen ihr Know-how und ihre Erfahrung in den Dienst des Kunden und sorgen für eine maximale Verfügbarkeit aller installierten MULTIVAC Maschinen. Weitere Informationen finden Sie unter: www.multivac.com.

Unternehmenskontakt

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Tanja Nickels
Bahnhofstr. 4
D-87787 Wolfertschwenden
Tel.: +49 (0) 8334 601 – 1544
E-Mail: tanja.nickels@multivac.de
www.multivac.com

Pressekontakt

REDAKON
Vera Sebastian
Seestr.18
D-80802 München
Tel.: +49 (0) 89 – 31 20 338-21
E-Mail: vera.sebastian@redakon.com
www.redakon.com