



Jedes Einzelteil (ausgenommen Serienteile) muss mit der Teilenummer gekennzeichnet werden. Die Werknorm muss nicht zwingend in der Zeichnung angegeben werden.

Die Teilenummer wird der Zeichnung entnommen.

Die Nummer darf nicht der Variantezeichnung entnommen werden.

Schriftgröße = 5 mm

Verfahren: Herstellung aus hygienischen Gründen bevorzugt mit dem Laser.  
Notfalls mit Elektroschreiber oder gefräst.

Platzierung: Die Platzierung der Teilenummer muss auf der Zeichnung angegeben werden.

Bei nicht gelaserten Teilen nicht im Sichtbereich.

Bei gelaserten Teilen ist Kennzeichnung nur auf folierter Seite möglich.

Wenn möglich nicht im Sichtbereich (z.B. bei aneinanderliegenden Schutten an den nicht sichtbaren Flächen).

B	1031378	21.01.2008	zok	Ersatz für:	Datum	21.01.2008
A			zok	Ersetzt durch:	Bereichsleiter	ehr
Version	Änderungs-Nr.:	Datum	Ersteller/Veranlasser	Sprache:	NOR:	mcj

Diese Unterlage darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind strafbar. Alle Rechte vorbehalten.