



## **Blisterverpackungen auf Multivac Tiefziehmaschinen Dicht versiegelt und mit Zusatznutzen**

**Blisterverpackungen für Industrie- und Konsumartikel lassen sich auf Multivac Tiefziehmaschinen herstellen. Das Verfahren bietet mehrere Vorteile: individuelle Gestaltung, eine absolut dichte Siegelnaht und vielfältige Möglichkeiten zur Packungskennzeichnung. In Halle 5 Stand C 23 / D 24 können sich die Messebesucher ein Bild dieser Technik machen.**

### **Hermetisch dicht und diebstahlgeschützt**

Aus einer harten Unterfolie werden formstabile Verpackungsschalen tiefgezogen und nach dem Einlegen des Produkts versiegelt, mit einer zweiten Folie oder einem siegelfähigen Karton. Dabei sorgt der hohe Siegeldruck und die gleichmäßige Druckverteilung im Multivac Werkzeug für hermetisch dichte Verpackungen. Dies verhindert das Austrocknen von Flüssigkeiten – wichtig zum Beispiel bei Patronen für Tintenstrahldrucker. Die feste Siegelnaht bietet zuverlässig Schutz vor Manipulation oder gar Entwenden des Produkts aus der Packung. Zudem kann vor dem Versiegeln die Atmosphäre in der Verpackung ausgetauscht werden. Höchst erwünscht ist die hermetische Dichtheit bei Produkten mit Duftstoffen: Nur sie garantiert die Geruchsfreiheit der Verpackung im Regal.

Diese Eigenschaften verbinden sich mit den Gestaltungsmöglichkeiten der Tiefziehtechnik: die hohe Präzision der Formung und große Vielfalt an Folienbreiten, Abzugslängen, Formtiefen und Formverfahren erlauben eine optimale Anpassung an die Verpackungsaufgabe.

### **Aufrecht im Regal**

Ein Beispiel dafür ist die Blisterpackung mit „Standfuß“, die Multivac auf seinen Maschinen implementiert hat. Die harte Unterfolie ist so geformt, dass die Verpackung aufrecht im Regal steht, ohne jegliche Unterstützung. Das ermöglicht eine hochwertige Präsentation am Point of Sale, mit uneingeschränkter Sicht auf das Produkt. Der teure Präsentationskarton wird eingespart, was die Verpackungskosten reduziert, die Umwelt schont und den Regalplatz optimal nutzt. Die Verpackungen werden auf Tiefziehmaschinen vom Typ R 245 und R 535 hergestellt. Modifizierte Hubsysteme für die Werkzeuge sorgen für einen kontrollierten Hinterzug der Folie, der den „Standfuß“ erzeugt. Auf der Interpack zeigt Multivac diese Technik am Beispiel einer Linie mit der R 245.

Weitere Informationen: [www.multivac.com](http://www.multivac.com)



Pressekontakt:  
Harald Teutenberg  
Multivac  
Sepp Haggenmüller GmbH & Co. KG  
Bahnhofstr. 4  
D-87787 Wolfertschwenden  
Tel. +49 (0) 8334 601-4847  
[Harald.Teutenberg@multivac.de](mailto:Harald.Teutenberg@multivac.de)