

MULTIVAC na targach ACHEMA (10 –14 czerwca 2024)

Bezpieczne i zrównoważone rozwiązania opakowaniowe dla branży farmaceutycznej

Wolfertschwenden, 22 kwietnia 2024 r. – na targach ACHEMA 2024 MULTIVAC (hala 3.1, stoisko C 47) zaprezentuje szereg pionierskich i zrównoważonych rozwiązań w zakresie opakowań dla przemysłu farmaceutycznego. Celem obecności firmy na targach będzie kompletna linia do produkcji opakowań farmaceutycznych typu Combi-pack oraz etykietarka taśmowa do elastycznego i bezpiecznego etykietowania produktów farmaceutycznych. Kolejnym punktem obecności firmy MULTIVAC na targach będzie prezentacja zrównoważonych koncepcji opakowaniowych.

Zrównoważone opakowania farmaceutyczne typu Combi-pack

Na targach MULTIVAC zaprezentuje kompletną linię do produkcji farmaceutycznych opakowań typu „combi-pack” składających się ze strzykawki, filtra i fiolki, wykonanych z trwałej folii mono. Sercem tej linii jest termoformująca maszyna pakująca RX 4.0 w projekcie GMP, która wyposażona jest w szklaną obudowę zabezpieczającą, która zapewnia optymalne warunki produkcji. Do precyzyjnego i automatycznego załadunku poszczególnych produktów służy zintegrowany robot SCARA. Zanim górna folia zostanie połączona z dolną, jest ona drukowana wielobarwnym wzorem na drukarce cyfrowej. Następnie przeprowadzana jest wizualna kontrola wydruku obrazu za pomocą systemu kontroli wizualnej.

PRESS RELEASE

Produkty wrażliwe na ciepło są podczas procesu pakowania chronione przez schłodzoną płytę osłaniającą produkt: W przypadku zatrzymania maszyny płyta osłaniająca jest automatycznie umieszczana pomiędzy gorącą płytą zgrzewającą a produktem. Po zakończeniu procesu pakowania, 6-osiowy robot dzieli paczki na dobre i odrzucone, a następnie umieszcza je na różnych przenośnikach transportowych w celu dalszej obróbki.

Dzięki wszechstronnemu systemowi czujników i ciągłemu monitorowaniu procesu, termoformująca maszyna pakująca RX 4.0 oferuje wysoki stopień precyzji i powtarzalności. Matryce z kodem RFID i stałą kontrolą stanu zapewniają niezawodne przeprowadzanie zmian formatu i prawidłowe pozycjonowanie zmienionych narzędzi na maszynie. Całą linią można sterować wygodnie i intuicyjnie za pomocą przyjaznego dla użytkownika interfejsu HMI na maszynie pakującej.

Elastyczne i bezpieczne etykietowanie produktów farmaceutycznych

Etykieciarki taśmowe serii L 320 oferują wysoki poziom elastyczności i precyzji w etykietowaniu produktów cylindrycznych, takich jak np. fiołki, butelki medyczne i słoiki. Dzięki zasadzie „Drukuj, zastosuj i weryfikuj” różne etapy drukowania, nanoszenia etykiet i weryfikacji, są zintegrowane w jednej maszynie i sterowane z jednego terminala sterującego. Etykiety można naklejać jako etykiety owijane lub z przodu i z tyłu produktu, w zależności od zastosowania, można również zastosować etykiety zamykające. Produkty transportowane są na modułowym pasie z tworzywa sztucznego, na którym można je bardzo precyzyjnie ustawiać, rozmieszczać i wyrównywać. Dzięki szerokiemu zakresowi opcji obsługi produktu lub drukowania etykiet i inspekcji, modułowa konstrukcja etykieciarki pozwala na idealne dostosowanie jej do skomplikowanych wymagań sektora farmaceutycznego. Etykieciarkę można także szybko i wygodnie przekonwertować na inne formaty produktów, dzięki czemu jest ona bardzo wszechstronna w jej zastosowaniu.

Szeroki zakres rozwiązań dla kontroli jakości

Firma MULTIVAC oferuje również szeroką gamę rozwiązań inspekcyjnych do sprawdzenia produktu, etykiety lub druku. Należą do nich różne komponenty, takie jak kamery, czytniki kodów i czujniki, które mogą być zintegrowane z maszyną pakującą lub etykietarką, alternatywnie mogą być używane jako samodzielny system kontroli. Zapewnia to rozwiązanie z idealnie dopasowanymi komponentami i jednolitą koncepcją obsługi, które zapewniają realizację wydajnych i niezawodnych procesów dzięki dogłębnej integracji. Na targach AACHEMA firma zaprezentuje różnorodne rozwiązania do szerokiego zakresu zadań inspekcyjnych, a także oferuje swoim klientom kompleksowe doradztwo w zakresie wydajności i możliwości poszczególnych modułów.

Przyszłość opakowań farmaceutycznych jest zielona

„Zrównoważone rozwiązania w zakresie opakowań stają się coraz ważniejsze dla przemysłu farmaceutycznego. Aktywnie angażujemy się w rozwiązania przyjazne dla środowiska, wspierając naszych klientów koncepcjami opakowań, które przyczyniają się do oszczędzania materiałów eksploatacyjnych i zasobów w procesie pakowania, a także poprawiają możliwość ich recyklingu” – mówi Verena Vetter, menedżer produktu ds. produktów medycznych i rozwiązań farmaceutycznych w firmie MULTIVAC. „Nasze maszyny na przykład są zaprojektowane w taki sposób, że z łatwością mogą przetwarzać szeroką gamę materiałów opakowaniowych. Należą do nich folie mono, które umożliwiają łatwiejszy recykling opakowań. Współpracując z naszymi klientami w Korporacyjnym Centrum Szkoleń i Innowacji, możemy opracować rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb oraz koncepcje opakowaniowe, które zapewniają zarówno niezawodność procesu, jak i korzyści dla środowiska.